

### 発泡絶縁用コンパウンド

	密度	MFR (21.18N)	引張強さ	切断時 伸び	デュロメー タ硬さ	誘電率 (1MHz)	誘電正接 (1MHz)	発泡 タイプ	設計 発泡率	ベース 樹脂	用途	特長
単位	g/cm <sup>3</sup>	g/10min	MPa	%	HDD	-	-	-	%	-		
銘柄												
DFDJ-4960	(0.92)	(2.0)	(16)	(700)	-	[2.28]	[0.0002]	化学発泡	50	HP-LDPE	発泡、高発泡、同軸ケーブル(7Cサイズ以下)の絶縁用	化学発泡剤を含むコンパウンドで、均一で微細な独立気泡が得られ、減衰量の少ない発泡体 that 得られる。押出加工性に優れ、ケーブル全長にわたり、静電容量の変化率が小さい。

( )はベースレジン値を示します。

[ ]は未発泡状態にて測定した値を示します。

注)本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

### フォーム/スキン用コンパウンド

	密度	MFR (21.18N)	引張強さ	切断時 伸び	脆化温度 (F50)	誘電率 (1MHz)	誘電正接 (1MHz)	発泡 タイプ	設計 発泡率	ベース 樹脂	用途	特長
単位	g/cm <sup>3</sup>	g/10min	MPa	%	℃	-	-	-	%	-		
銘柄												
DGDN-3364	0.945	0.75	33	1000	<-76	2.32	< 0.0001	非発泡	-	HDPE	電話ケーブルのスキン層	高速押出性に優れ、表面が滑らかなケーブルが仕上がります。熱安定性、耐磨耗性に優れている。
DGDJ-3485	(0.945)	(0.9)	(29)	(1000)	[< -76]	[2.34]	[0.0003]	化学発泡	40	HDPE	電話ケーブルのフォーム層	細線にきわめて薄く高速被覆が可能で、微細均一な発泡層が得られる。加工安定性、耐老化性に優れている。

( )はベースレジン値を示します。

[ ]は未発泡状態にて測定した値を示します。

注)本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。