



## ジャケット用コンパウンド

項目	密度	MFR (21.18N)	カーボン量	引張強さ <sup>1)</sup>	切断時 伸び <sup>1)</sup>	脆化温度 (F50)	デュロメータ 硬さ (HDD)	ESCR (F0) <sup>2)</sup>	誘電率 (1MHz)	誘電正接 (1MHz)	体積 抵抗率	ベース 樹脂	用途	特 長
試験法	JIS K 7112-2	JIS K 7210-1	NUC法	JIS K 6251	JIS K 6251	JIS K 7216	JIS K 7215	ASTM D 1693	JIS C 2138	JIS C 2138	JIS C 2139-3-1	-	H Ø	স ত
単位	g/cm <sup>3</sup>	g/10min	%	MPa	%	°C	-	hours	-	-	Ω·cm			
銘 柄														
DFDJ-0588	0.933	0.18	2.6	17	700	< -76	52	> 2000	2.52	0.005	> 10 <sup>16</sup>	HP-LDPE	通信ケーブル、電力ケーブ ル、光ケーブルなどのジャケッ ト用	カーボンブラックの分散が良好で、機械特性、耐候性、耐 老化性、耐環境応力亀裂性、低温脆性に優れている。 広い温度範囲にて押出加工が容易で、表面光沢のよい ケーブルが得られる。
NUC-9104	0.933	0.18	2.6	17	700	< -76	52	> 2000	2.52	0.005	> 10 <sup>16</sup>	HP-LDPE		
NUCG-9121	0.933	0.39	2.6	16	700	< -76	54	> 2000	2.50	0.001	> 10 <sup>16</sup>	LLDPE		LLDPEをベースとしたコンパウンド。特に耐熱性、低温脆性、耐磨耗性、耐環境応力亀裂性に優れている。押出加工性に優れ、表面光沢のよいケーブルが得られる。
DFDJ-6059	0.933	0.59	2.6	16	750	< -76	55	> 2000	2.50	0.001	> 10 <sup>16</sup>	LLDPE		

<sup>1) 2</sup>mm厚圧縮成形シート, ダンベル状3号形, 引張速度500mm/min

<sup>2) 3</sup>mm厚圧縮成形シート, 50℃, イゲパール10%水溶液

注)本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。