発泡絶縁用コンパウンド

項　目	密度	MFR (21.18N)	引張強さ[1)]	切断時伸び[1)]	誘電率 (1MHz)	誘電率 (1MHz)	誘電正接 (1MHz)	設計発泡率	発泡タイプ	ベース樹脂	用　途	特　長
試　験　法	JIS K 7112-2	JIS K 7210-1	JIS K 6251	JIS K 6251	JIS C 2138	発泡後の計算値	JIS C 2138	NUC法	-	-		
単　位	g/cm^3	g/10min	MPa	%	-	-	-	%				
銘　柄												
DFDJ-4960IE	(0.922)	(1.9)	13 [2)]	650 [2)]	2.28 [2)]	1.5	0.0001 [2)]	50	化学発泡	HP-LDPE	発泡、高発泡、同軸ケーブル（7Cサイズ以下）の絶縁用	化学発泡剤を含むコンパウンドで、均一で微細な独立気泡が得られ、減衰量の少ない発泡体が得られる。押出加工性に優れ、ケーブル全長にわたり、静電容量の変化率が小さい。

（　）はベースレジンの値を示します。

1)　2mm厚圧縮成形シート, ダンベル状3号形, 引張速度500mm/min

2)　未発泡状態にて測定した値を示します。

注）本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

フォーム／スキン用コンパウンド

項　目	密度	MFR (21.18N)	引張強さ[1)]	切断時伸び[1)]	脆化温度 (F50)	誘電率 (1MHz)	誘電正接 (1MHz)	設計発泡率	発泡タイプ	ベース樹脂	用　途	特　長
試　験　法	JIS K 7112-2	JIS K 7210-1	JIS K 6251	JIS K 6251	JIS K 7216	JIS C 2138	JIS C 2138	NUC法	-	-		
単　位	g/cm^3	g/10min	MPa	%	℃	-	-	%				
銘　柄												
DGDN-3364	0.946	0.80	26	210	< -76	2.33	0.0001	-	非発泡	HDPE	電話ケーブルのスキン層	高速押出性に優れ、表面が滑らかなケーブルが仕上がる。熱安定性、耐磨耗性に優れている。
DGDJ-3485	0.95 [2)]	1.1 [2)]	14 [2)]	290 [2)]	< -76 [2)]	2.34 [2)]	0.0003 [2)]	40	化学発泡	HDPE	電話ケーブルのフォーム層	細線にきわめて薄く高速被覆が可能で、微細均一な発泡層が得られる。加工安定性、耐老化性に優れている。

1)　2mm厚圧縮成形シート、ダンベル状3号形、引張速度500mm/min

2)　未発泡状態にて測定した値を示します。

注）本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。