



熱可塑性半導電性コンパウンド

項 目	密度	MFR (21.18N)	引張強さ ¹⁾	切断時 伸び ¹⁾	体積 抵抗率	カーボン	ベース樹脂	用 途	特 長
試 験 法	JIS K 7112-1	JIS K 7210-1	JIS K 6251	JIS K 6251	NUC法	-	-		
単 位	g/cm ³	g/10min	MPa	%	Ω・cm				
銘 柄									
NUC-9511	1.16	20	10	150	< 30	アセチレンBK	EEA	導電性を必要とするケーブル、各種成形品、半導電性架橋コンパウンド押出のスタートアップ・シャットダウン樹脂	押出のほか、各種成形が可能。ポリエチレン層との密着性が良好である。カーボンブラックの分散状態が良好なため、押出した半導電層の表面が非常に平滑である。

1) 2mm厚圧縮成形シート、ダンベル状3号形、引張速度500mm/min

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

接着性半導電性コンパウンド

項 目	密度	MFR (211.8N)	融点 (DSC法)	引張強さ ¹⁾	切断時 伸び ¹⁾	デュロメータ 硬さ (HDD)	ビカト 軟化温度	剥離強度	体積 抵抗率	ベース 樹脂	用 途	特 長
試 験 法	JIS K 7112-1	JIS K 7210-1	ISO 11357-3	JIS K 6251	JIS K 6251	JIS K 7215	JIS K 7206	JIS K 6854-3	NUC法	-		
単 位	g/cm ³	g/10min	℃	MPa	%	-	℃	N/cm	Ω・cm			
銘 柄												
GA-004BK	1.00	44	124	12	560	56	87	23	40	LLDPE	導電性と接着性を必要とする各種成形品、電力ケーブルの遮水テープ等の絶縁保護用途	良好な導電性を有している。金属や他のプラスチックとの接着が可能。良好なフィルム成形性がある。

1) 2mm厚圧縮成形シート、ダンベル状3号形、引張速度500mm/min

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。