



接着性ポリエチレン



株式会社 ENEOS NUC

項 目	密度	MFR (21.18N)	融点 (DSC法)	引張強さ ¹⁾	切断時 伸び ¹⁾	1% モジュラス	脆化温度 (F50)	デュロメータ 硬さ (HDD)	ピカット 軟化点	接着剥離 強度 ²⁾	ベース 樹脂	用 途	特 長
試 験 法	JIS K 7112-2	JIS K 7210-1	ISO 11357-3	JIS K 6251	JIS K 6251	NUC法	JIS K 7216	JIS K 7215	JIS K 7206	JIS K 6854-3	-		
単 位	g/cm ³	g/10min	℃	MPa	%	MPa	℃	-	℃	N/cm			
銘 柄													
GA-004	0.932	1.6	123	13	660	205	< -76	54	87	24	LLDPE	各種接着層、 接着性を付与する改質剤	広い温度範囲で種々の押出加工が容易 各種基材の組合せ接着が可能 低温で接着し接着保持力に優れている 他樹脂との相溶性に優れ、改質材として有効 低温特性が良好で柔軟性がある 耐熱老化性に優れている(GA-004) 耐熱老化性に特に優れている(GA-006)
GA-006	0.933	1.8	123	10	670	210	<-76	53	86	25	LLDPE		

1) 2mm厚圧縮成形シート、ダンベル状3号形、引張速度500mm/min

2) 接着条件：アルミニウム/評価材料(0.5mm)/PE の構成で、180℃、4MPa にて5 分予熱後、1 分加圧し冷却

測定条件：10mm 幅、引張速度100mm/min でT形剥離

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。