



成形用LDPE (押出・ブロー)



株式会社 ENEOS NUC

項目	MFR (21.18N)	密度	融点	ビカト軟化点	脆化温度	引張弾性率 ¹⁾	引張降伏応力	引張破壊 応力 ¹⁾	引張破壊 呼びひずみ ¹⁾	デュロメータ硬さ	ポリ衛協 自主規制登録	主用途	特 徴
試験法	JIS K 7210-1	JIS K 7112-2	ISO 11357-3	JIS K 7206	JIS K 7216	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7215			
単 位	g/10min	g/cm ³	℃	℃	℃	MPa	MPa	MPa	%	HDD			
銘柄													
DFDJ-6775	0.2	0.918	110	93	<-75	225	10	>17.5	>600	52	[A]Ezar-2182	フィルム 中空・押出成形	透明性・柔軟性
DFDJ-6776	0.2	0.922	111	93	<-75	230	10	>17.0	>600	48	[A]Ezar-0270	発泡・シート	ESCR*・強度
NS-1S	0.4	0.921	-	92	<-75	225	10	>16.5	>600	52	[A]Ezar-14015	日用品・発泡シート	透明性・柔軟性・無添加
NUC-8323	0.7	0.919	-	90	JIS K 7162 <-75	215	-	>13.5	>550	48	[A]Ezar-3097-L	チューブ	透明性・柔軟性
DND-2450	1.3	0.920	-	91	JIS K 7162 <-75	150	-	12.0	80	48.0	[A]Ezar-0270	チューブ	透明性・成形性
NUC-8321	2.4	0.922	112	94	JIS K 7162 <-75	175	-	11.5	90	50	[A]Ezar-0944	チューブ	透明性・成形性

1) 試験片：*4mm厚圧縮成形シート、引張速度：50mm/min

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

* ESCR: 耐ストレスクッキング性



成形用LDPE (射出)

項目	MFR ¹⁾	密度	融点	ビカト軟化点	脆化温度	引張弾性率 ²⁾	引張降伏応力	引張破壊 応力 ²⁾	引張破壊 呼びひずみ ²⁾	デュロメータ硬さ	ポリ衛協 自主規制登録	主用途	特 徴
試験法	JIS K 7210-1	JIS K 7112-2	ISO 11357-3	JIS K 7206	JIS K 7216	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7162	JIS K 7215			
単 位	g/10min	g/cm ³	℃	℃	℃	MPa	MPa	MPa	%	HDD			
銘柄													
NUC-8008	4.6	0.916	109	86	<-75	JIS K 7161-2 138	-	JIS K 7161-2 10.2	JIS K 7161-2 90	48	[A]Ezar-0269	キャップ・部品	透明性・柔軟性
NUC-8009	9.7	0.916	108	83	<-75	JIS K 7161-2 134	-	JIS K 7161-2 9.3	JIS K 7161-2 110	49	[A]Ezar-3524	キャップ・部品	成形性・柔軟性
NUC-8351	14	0.917	-	82	-50	JIS K 6922-2 110	-	JIS K 6922-2 9.0	JIS K 6922-2 160	42	[A]Ezai-15679	キャップ・部品	柔軟性・流動性
NUC-8350	17	0.916	-	75	-50	JIS K 6922-2 100	-	JIS K 6922-2 8.5	JIS K 6922-2 220	45	[A]Ezar-0942	キャップ・部品	柔軟性・流動性
DNDJ-0405	25	0.915	105	75	JIS K 7162 -40	95	7	9	400	45	[A]Eza-14077	日用品・MBベース	高流動性・柔軟性
DNDV-0405R	32	0.914	105	73	JIS K 7162 -35	90	7	7.5	440	45	[A]Eza-0942	日用品・MBベース	高流動性・柔軟性

1) 190℃、21.18N

2) 試験片：*4mm厚圧縮成形シート、引張速度：50mm/min

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。