



押出コーティング用EEA



株式会社 ENEOS NUC

代表的性質	EA含有量	MFR	密度	融点	ネックイン	ドローダウン	ポリ衛協 自主規制登録	主用途
単位	%	g/10min	g/cm3	℃	cm	m/min		
銘柄								
NUC-6220	7	4	0.93	98	4	200	[A]EZa-0278	パウチラミネート
NUC-6170	18	6	0.93	95	5	> 160	[A]EZa-3564	パウチラミネート

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

「押出条件」

ネックイン 樹脂温度300℃、15μmコーティング、ライン速度100m/min、エアーギャップ110mm

ドローダウン 樹脂温度300℃、吐出量0.8kg/hr/cmダイ



押出コーティング用EVA

代表的性質	酢酸ビニル 含有量	MFR	密度	融点	ネックイン	ドローダウン	ポリ衛協 自主規制登録	主用途
単位	%	g/10min	g/cm3	℃	cm	m/min		
銘柄								
NUC-3830	15	12	0.94	86	10	160	[A]EZa-14306-L	パウチラミネート
NUC-3461	20	14	0.94	82	13	280	[A]EWa-2365-L	プリントラミネート

注) 本カタログの数値は代表的な値を示したものでありますから、本材料使用上の手引きとしてのみご使用下さい。

「押出条件」

ネックイン 樹脂温度240℃、15μmコーティング、ライン速度100m/min、エアーギャップ110mm

ドローダウン 樹脂温度240℃、吐出量0.8kg/hr/cmダイ